

重型磨床

十字滑台式磨床

WT



此款中型和重型WT磨床设计为十字滑台结构,优化了机床占地面积。设备主要部分如砂轮头架、工件头架、尾座的设计,最大可实现重15吨,长10000mm的工件的磨削、可选配马鞍床身来磨削具有较大回转直径的工件。

机床床身和主要部件采用珠光体铸铁。WT系列磨床可配多种砂轮头架结构:直置或斜置,以及带回转B

轴(内置扭矩电机驱动)。主轴可选静压主轴、滚子轴承主轴或达诺巴特电主轴。

根据具体应用可选用刚玉砂轮、CBN砂轮或金刚石砂轮。为了发挥机床最大性能,WT系列磨床可以配置在线测量系统、砂轮动平衡系统(带消空程和防碰撞检测)、轴向定位系统和锥度调整系统等。

技术特征

技术参数	WT-72	WT-92	WT-100
顶尖间最大距离	6000 mm	8000 mm	10000 mm
最大磨削直径	840 mm	1040 mm	1250/1600 mm
顶尖间最大承重	1500 kg	5000 kg	8000/15000 kg
砂轮最大直径	1060 mm	1250 mm	1250 mm
砂轮主轴最大功率	45 kW	45 kW	45 kW
砂轮最大线速度	60/100 m/s	60/100 m/s	60/100 m/s

刚性-稳定性-精度

- 采用有限元优化机床结构
- 应力消除测试
- 稳定的整体珠光体铸造床身
- 冷却液在机床表面循环
- 宽大重载的手工刮研导轨

灵活性和多用途

- 整体采用模块化设计
- 用于复杂材料的高科技磨削工艺
- 多种砂轮头架配置方案

以用户为中心

- 人机工程设计
- 清洁的工作区域
- 用户界面友好的磨削软件
- 结构紧凑, 占地小



可选配置

- 砂轮动平衡系统, 带消空程和防碰撞检测
- 新一代磨削软件
- 用于轴向定位、锥度和直径测量的探针系统
- 达诺巴特MDM绝对测量系统
- 额外的接触或非接触式在线和事后测量装置
- 自动锥度调整
- 两点 and 三点中心架, 数控或手动调整
- V型支撑
- 各种工作驱动系统

应用

后轴



起落架



主轴



动力轴



涡轮转子



动力轴



铁路车轴



轴类



DANOBATGROUP

北京市朝阳区曙光西里甲5号凤凰置地广场A座907B室.(100028)-中国 - +86 10 64673639
上海自由贸易试验区 - 富特东三路526号5号楼104室. (200131) - 中国 - +86 21 61118696

info@danobat.cn
www.danobatgroup.cn

DANOBATGROUP

