

立式磨削 解决方案 VG-DVG



我们是谁

创新解决方案 创造更美好未来

在达诺巴特, 我们致力于在员工、业务和工作环境中引入积极的改变。通过开发创新解决方案来面对未来的挑战。

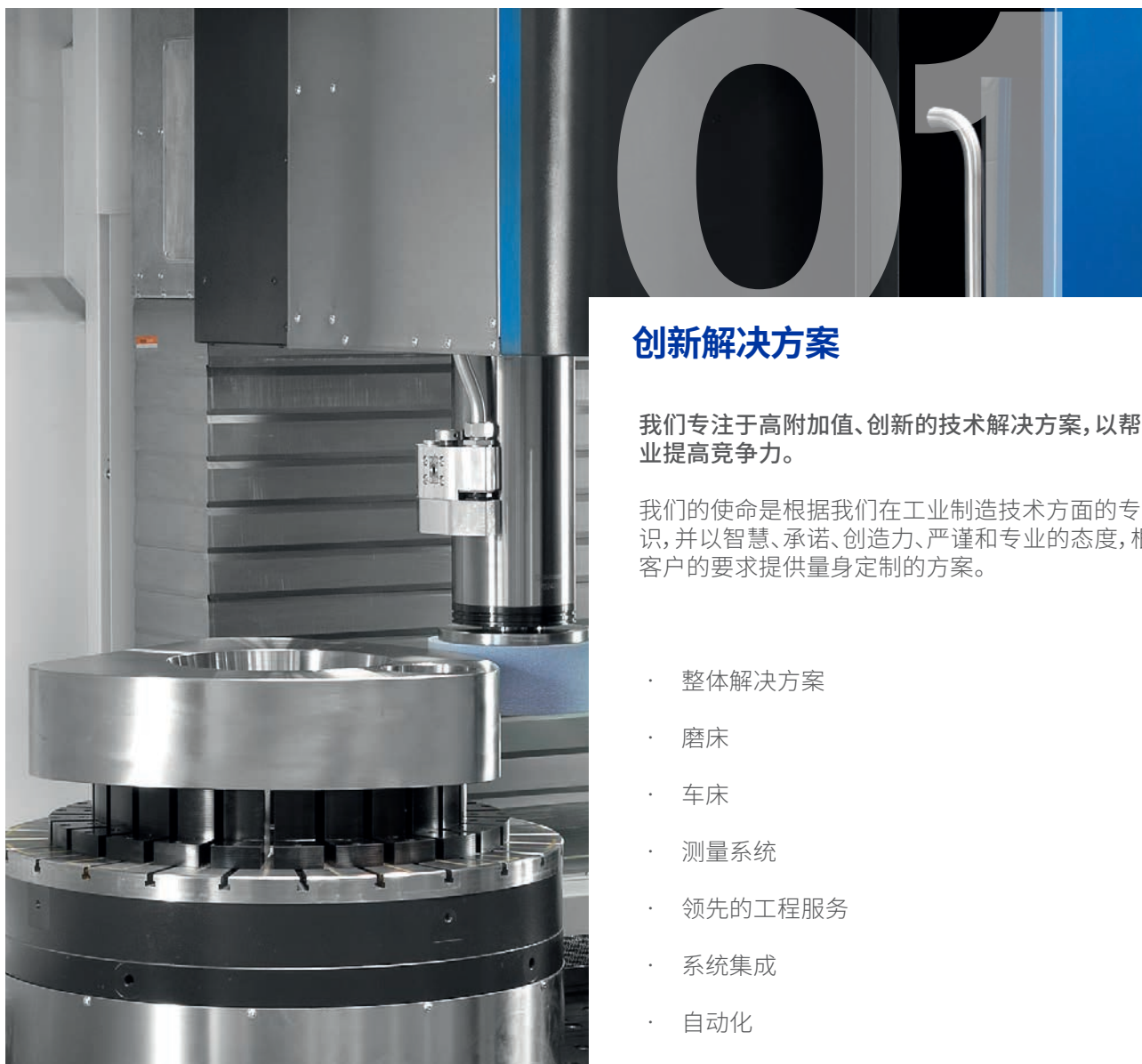


我们研究高价值的技术解决方案以提高客户的竞争力。我们以睿智且互动的方式为客户提供针对不同挑战的创新化、个性化方案。我们关注从开始到结束的整个过程与结果,并适应各种要求,保证客户百分百的良好体验。

我们是精密化、高附加值、定制解决方案设计与制造专家。我们逐渐形成了自己的态度和做事方式:达诺巴特方式。合格的专家、自创的技术、独特的创新,当然,还有积极的企业文化,即以人本,并将客户置于组织系统的核心。

我们做什么

我们推动 变革



创新解决方案

我们专注于高附加值、创新的技术解决方案,以帮助行业提高竞争力。

我们的使命是根据我们在工业制造技术方面的专业知识,并以智慧、承诺、创造力、严谨和专业的态度,根据客户的要求提供量身定制的方案。

- 整体解决方案
- 磨床
- 车床
- 测量系统
- 领先的工程服务
- 系统集成
- 自动化



聚焦数字化

数字技术改变了我们购物、旅行和交流方式。

我们以数字方式思考和行动。我们的生产体系和设备是相互连接的。数字技术的最新进展为我们的客户服务，我们专注于使用先进技术来开发自己的解决方案。

- Danobat Digital Suite - 直观的界面
- 数据系统 - 机床互联
- 控制系统 - 数字工厂
- 智能组件 - 智能加工
- 实时远程信息
- 控制机床，柔性单元和生产线的内部开发软件



先进的服务

在达诺巴特，我们提供行业所需的服务，例如精度校正和预防性维护、备件、远程诊断等更多服务，我们精益求精，提前预测以确保我们的客户保持行业领先地位。因此，我们提供广泛的且完全定制化的高附加值服务，以帮助客户解决面临的挑战。

- 过程模拟
- 生产模拟
- 高级培训
- 检验和质量控制
- 维护保养服务
- 全方位的备件维护
- 软件和硬件升级
- 过程优化
- 折旧报废管理

创新解决方案

立式磨削 解决方案

VG - DVG

轴承、齿轮、关键零部件、通用工程、发电和航空航天等战略性行业需要创新的解决方案,以确保最大的盈利能力。在本样本中,我们将展示我们的立式磨床系列,我们与终端用户密切合作,生产出包括机床本身和所有相关工艺的产品,从而提供完整的最终定制化解决方案。



创新解决方案

立式磨床



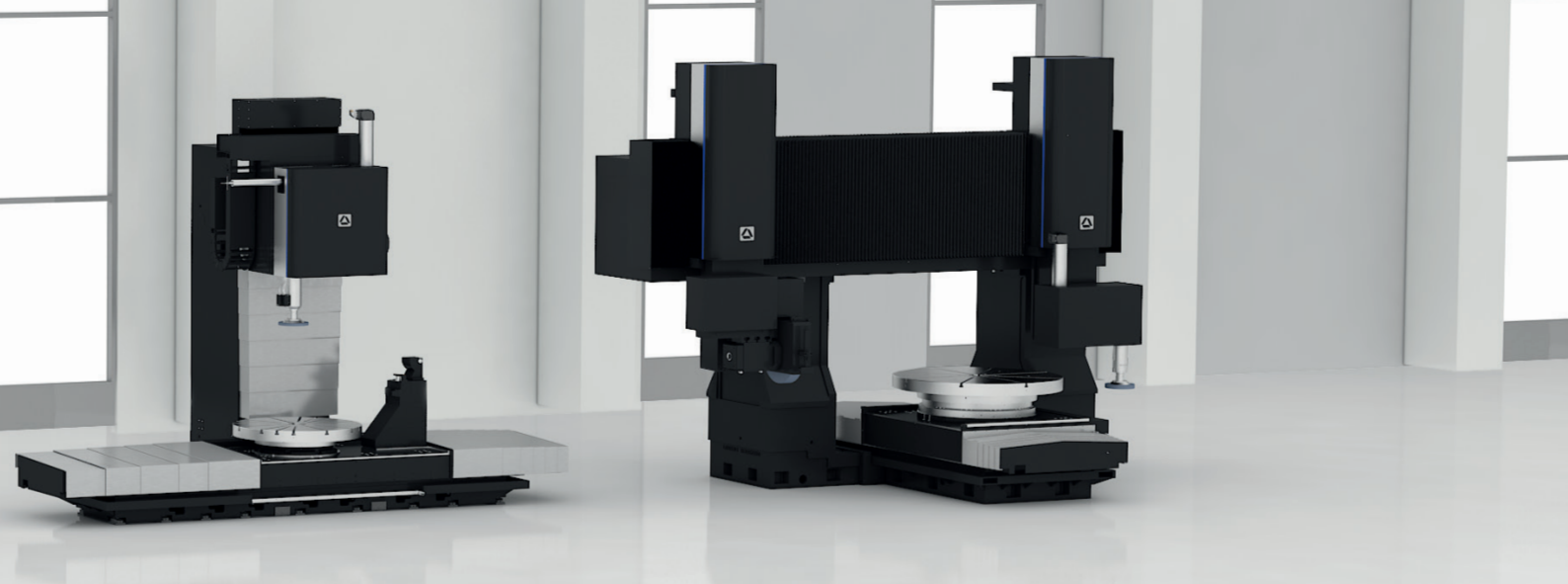
VG

带有独立滑板的可移动工作台结构

- 独立的X轴和Z轴
- X轴和Z轴直线导轨
- 适应不同工件高度范围的柔性设计
- 静压主轴头架
- 更高动力性能的X轴



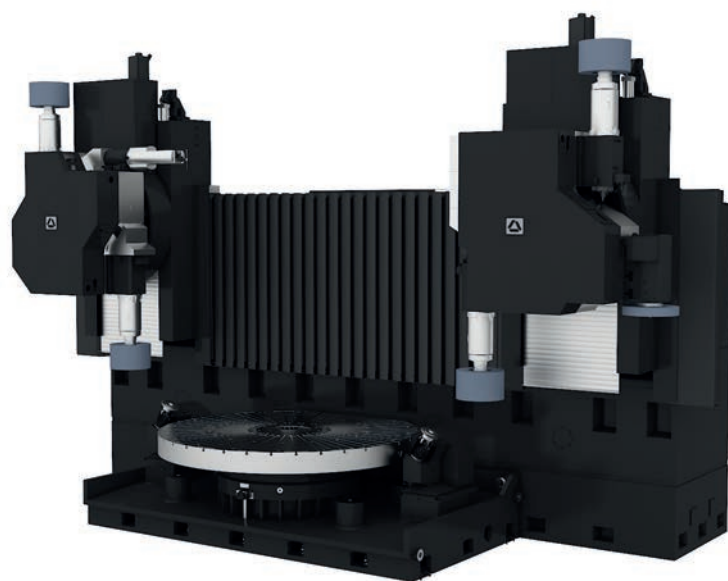
技术参数	VG-600	VG-800	VG-1000	VG-1500	VG-1800
最大回转直径	800 mm	1000 mm	1200 mm	1600 mm	1950 mm
X 轴行程	1900 mm	2200 mm	2200 mm	2550 mm	3100 mm
Z 轴行程	1000 mm	1500 mm	1500 mm	1950 mm	1950 mm
工作台承重	1000 kg	2000 kg	3000 kg	5000 kg	5000 kg
刀具	4	4	4	4	4



DVG

配有单主轴头架或双主轴头架的双
立柱结构

- 横向滑板
- 全静压
- 高精度设计, 满足600mm工件高度要求
- Y轴
- 双工位同步磨削能力
- 自动换刀装置



技术参数	DVG-2500	DVG-4000	DVG-6000
最大回转直径	2500 mm	4000 mm	6000 mm
X 轴行程	3500 mm	3500 mm	3500 mm
Z 轴行程	1000 mm	1000 mm	1000 mm
工作台承重	10000 kg	20000 kg	30000 kg
刀具	4 + 4	4 + 4	4 + 4

创新解决方案

核心技术

精密装配组件

精密装配组件，如磨削主轴、主轴头架、尾座、B轴直驱等，经由经验丰富的专业技术人员装配完成。

每个组件都在温度可控的恒温洁净室环境中完成精密装配。精确完善的可追溯性文档管理和验收报告签核流程，并确保在需要时组件的可互换性。

质量控制检查贯穿于装配过程的所有阶段，以确保组件生命周期内的功能性、质量和可追溯性。在集成装配到机床之前，每个组件都经过严格的启动运行测试和磨合。



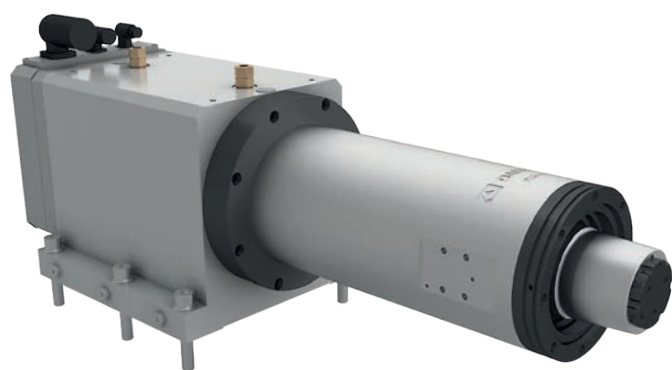
机床结构

- 采用去应力的珠光体铸铁制成，使用有限元分析计算并优化。

B轴回转机构

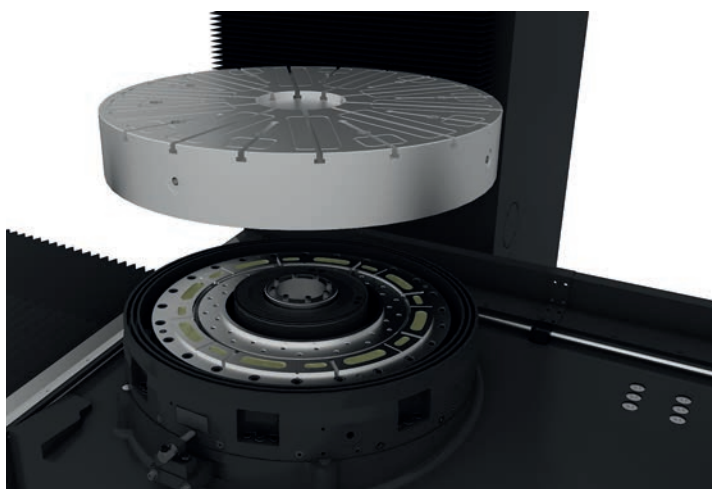
根据客户应用需求，提供两种选项

- 直驱驱动具有更高灵活性
- 带端齿盘液压锁紧定位系统的齿轮驱动，提供最大刚性



主轴

- 万能、内圆和圆周磨削精密主轴
- 电机和轴承内置冷却系统
- 宽泛的切削速度, 恒定的表面线速度



回转工作台 C轴

- 静压轴承保证最佳的表面光洁度和平滑运动
- 刚性好, 定位精度高, 具有一致性和工艺灵活性
- 力矩电机直驱, 无背隙

创新解决方案

多功能性

多主轴柔性转塔结构

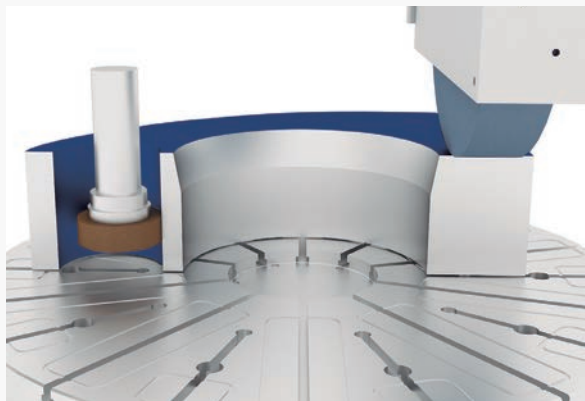
VG设计选用多主轴柔性转塔结构,可以实现工件单次装夹多工序加工任务



VG 概念. 多主轴 B轴转塔

磨削

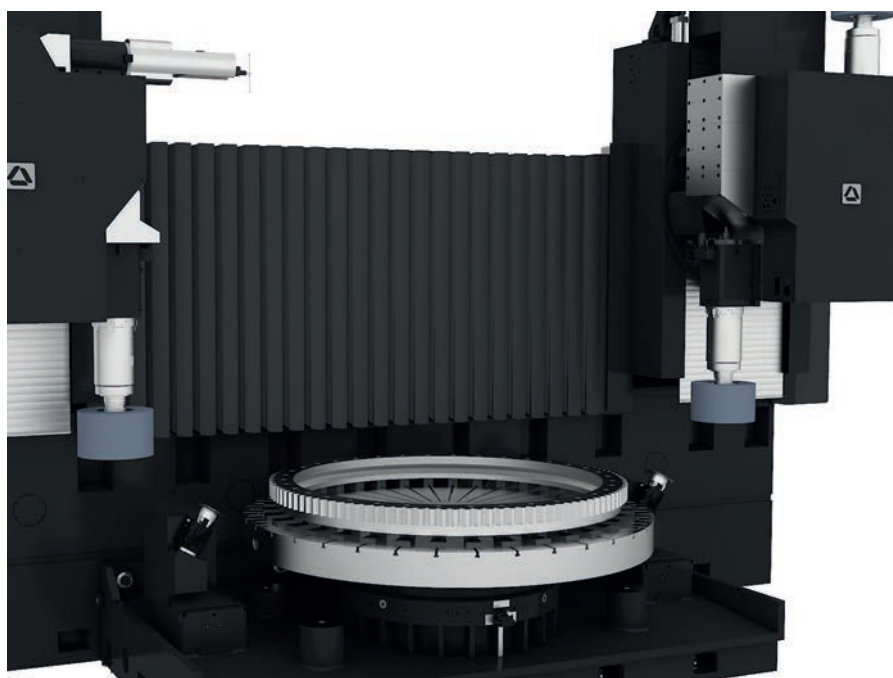
1.外圆和内圆磨削 / 2.圆柱和锥面磨削 / 3.非圆磨削 / 4.偏心磨削 / 5.端面磨削





双主轴头架配置

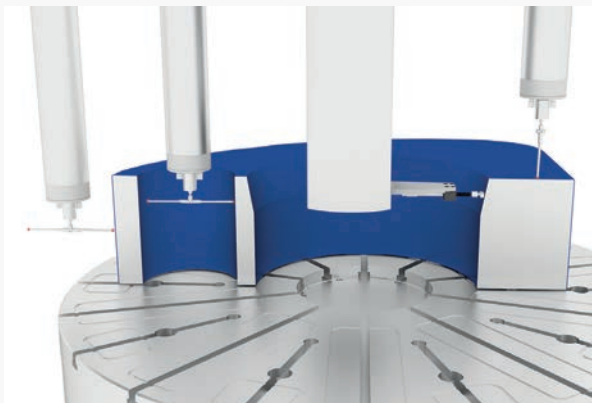
DVG旨在满足客户的特定应用需求, 从通用配置到最严苛的客户化定制。



DVG 概念. 双主轴头架配置

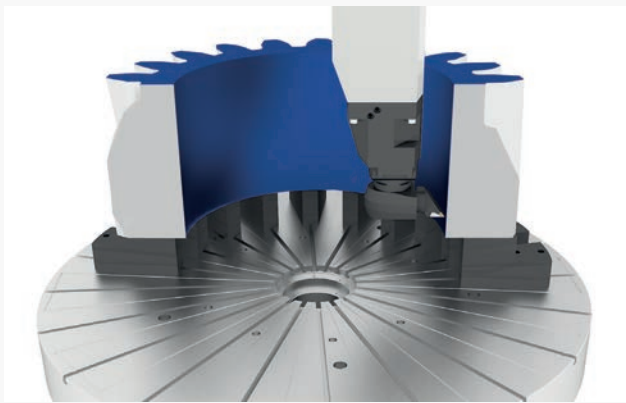
测量

1. 接触式测头检测所有磨削表面
2. 径向扫描仪间歇式测量



车削

1. 车削和硬车削 / 2. 外圆和內圆车削 / 3. 圆柱和锥面车削 / 4. 端面车削



附件

附件的技术解决方案,可为您的生产制造应用增加更多的附加值,帮助您的工厂更具竞争力。

所有这些解决方案都以先进的工程服务为后盾,这意味着与您的组织合作,我们可以预测行业的未来趋势。

我们具有高度专业化的专家团队随时为您服务,研究您的制造要求,并致力于提供超出您预期的创新、有竞争力和智能的机床解决方案。

自动换刀解决方案

1. 机器人装载刀库 / 2. 砂轮装载臂



测量方案

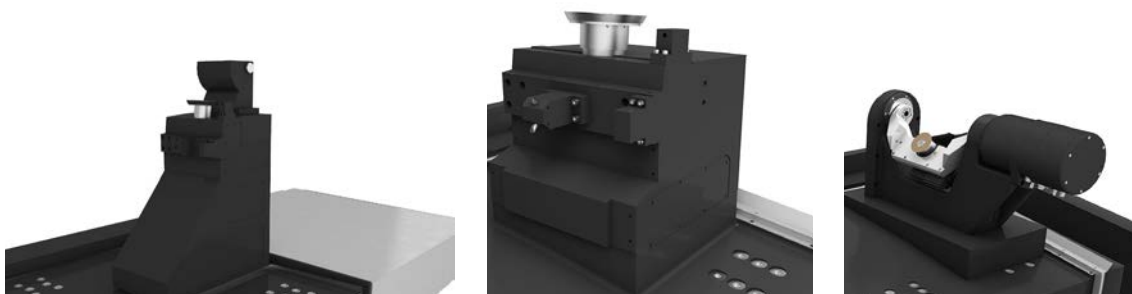
1. 有线测量探头 / 2. 无线测量探头 / 3. 径向扫描仪





刀具修整解决方案

根据客户要求, 机器可以配备单点金刚石, 旋转式修整器或多个旋转式修整装置。达诺巴特还集成了针对特殊应用的圆弧修整器。



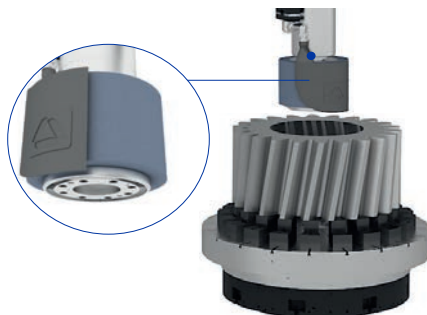
夹具工程设计

根据需要设计定制夹具解决方案, 以便对工件进行中心定位、夹紧和驱动。优化设置和更换时间。按需设计的客户化定制解决方案, 实现工件的定位、定心、夹紧和驱动, 优化工件设置和换型时间。



刀具工程设计

根据工件的几何型状、质量和生产要求, 客户化定制刀具以优化制造流程为目标。

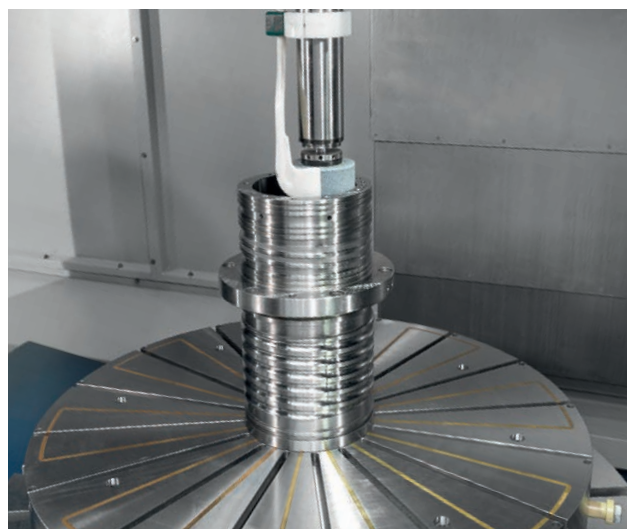


创新解决方案

应用案例



行星齿轮



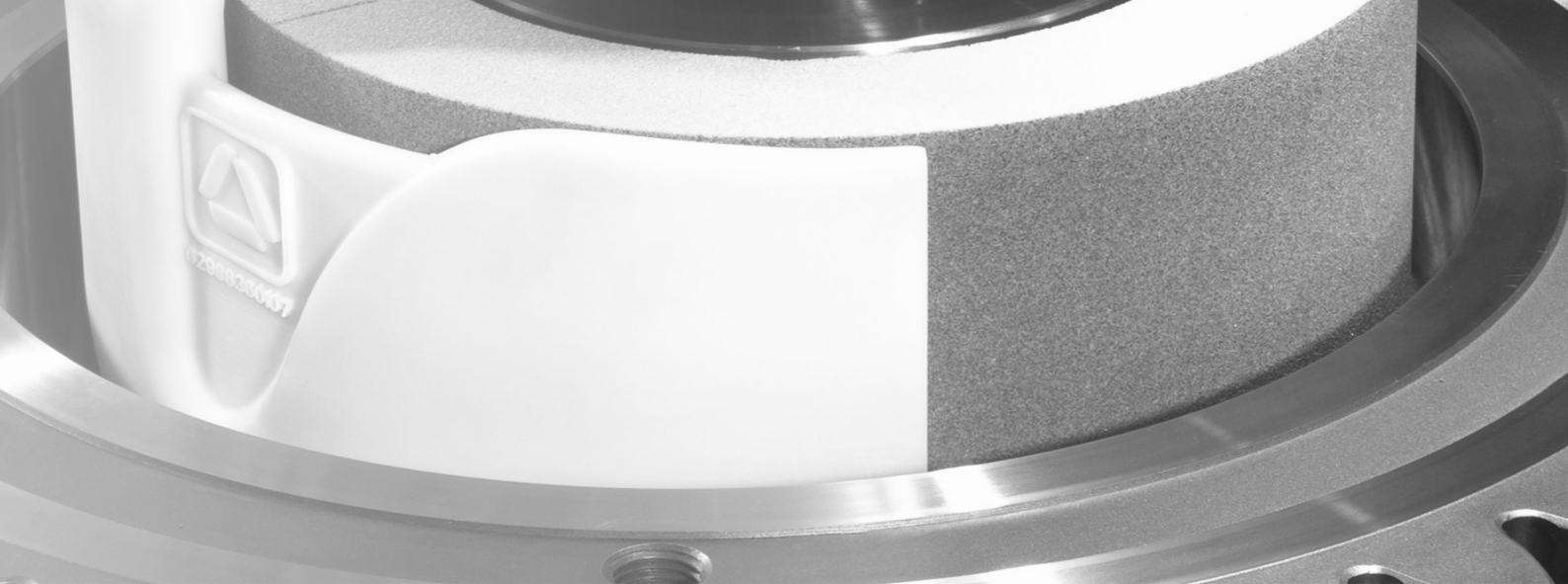
主轴匣体



轴承圈



转子轴



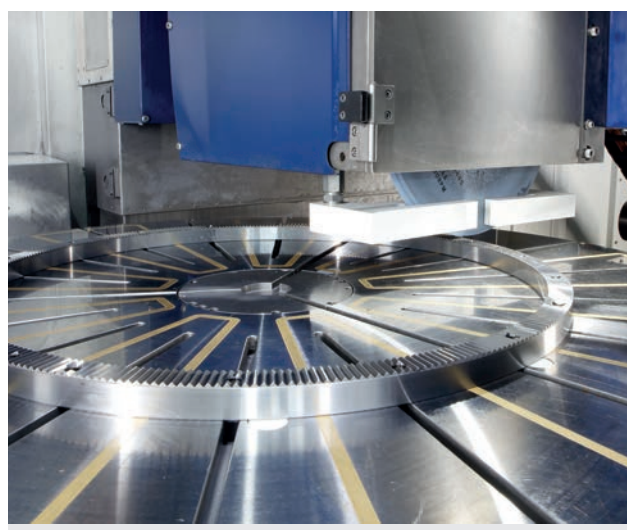
涡轮盘



压缩机定子



涡轮定子



鼠牙端齿盘

聚焦 数字化

为推动智能工厂的建立, 所有设备都可互连也可独立运行, 我们结合最新的数字技术和凭借超过65年 的机床和
生产经验开发自己的数字化解决方案。

达诺巴特数字产品为客户提供两大主要优势: 解决 方案效
率和用户友好体验。

数据系统

一个用于数据捕获, 存储和处理的平台, 可提供监控机床
状况的准确信息。这是优化机床利用率的理想决策工具。

该技术可实现以下功能:



获取各种有关机
床关键参数的实
时和历史信息



随时随地为您提
供远程联机



自动生成报告帮助
制定决策



通过预测系统故
障来提高机床利
用率



使用优化的加工
工艺, 以最低能耗
获得最佳质量



轻松连接企业IT
系统 (ERP, MES,
PLM.....)





聚焦数字化

达诺巴特数字套件

友好的用户界面，操作直观，并有助于操作工优化加工过程。



主要实例：



用户体验友好直观、可操作强



信息集中，便于快速访问



多工序引导操作，实现方便、高效、准确的磨削



与最新的多点触控技术完全集成

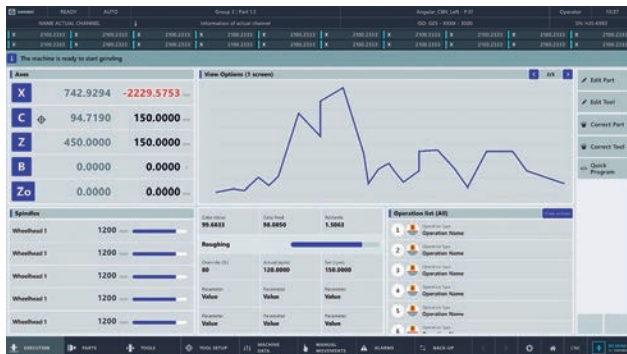


数字化支持：机床文档，故障诊断及动态预防性维护计划



节能解决方案：得益于高效能源管理模块

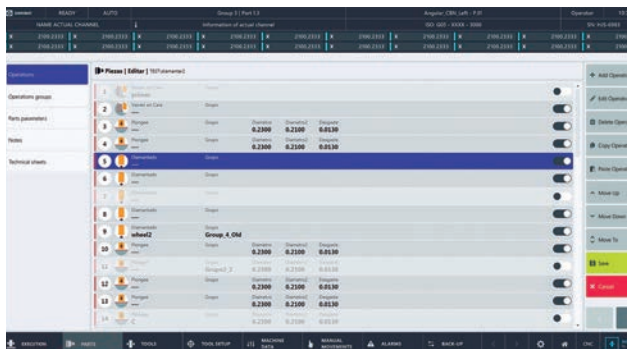
基于丰富的经验,达诺巴特了解用户的需求,并设计了编程助手,可快速,轻松地跟踪最复杂的循环。



执行界面

最重要的信息显示在单个视图中

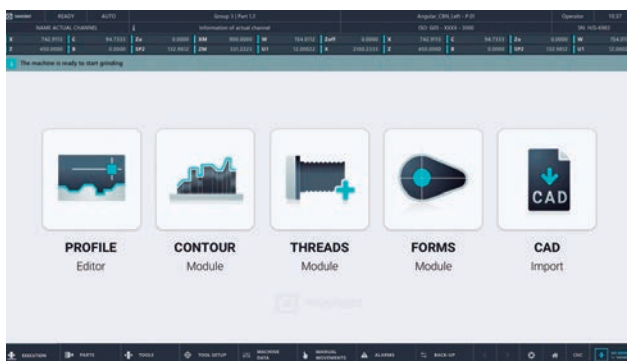
- 加工循环进度
- 关键过程变量显示
- 报警可视化和故障排除



操作界面

更清晰,更全面的操作列表,显示主要参数,以使用户更容易理解

- 基于机床配置的智能程序库,用于磨削,修整和测量工序
- 轻松导航和可配置的框架定义
- 快速编程操作,实现快速简便的编程



集成模块

多个可选集成模块:

- 内容编辑器
- 轮廓模块
- 螺纹模块
- 成型模块
- CAD文件导入

服务领先

达诺巴特在整个设备生命周期内提供全球专业服务。从机床加工工艺设计和机床设置的工程服务,到技术服务和备件供应,以及根据新的工件加工需求,更新和改造现有机床的工装。

我们在40多个国家/地区拥有广泛的专业人员网络,能够满足客户的需求,确保快速,有效和就近服务。

达诺巴特卓越中心

一个致力于加工高精密部件的国际中心,通过最大限度地提高效率和生产率,帮助我们的客户提高竞争力。

我们拥有卓越运营所需的资源:最新一代的达诺巴特技术,包括加工、测量、软件和控制,由高素质员工处理我们企业自身与客户的挑战。

我们的卓越中心聚焦于客户、供应商和其他伙伴间的合作,可以在制造过程中产出高价值的应用知识。

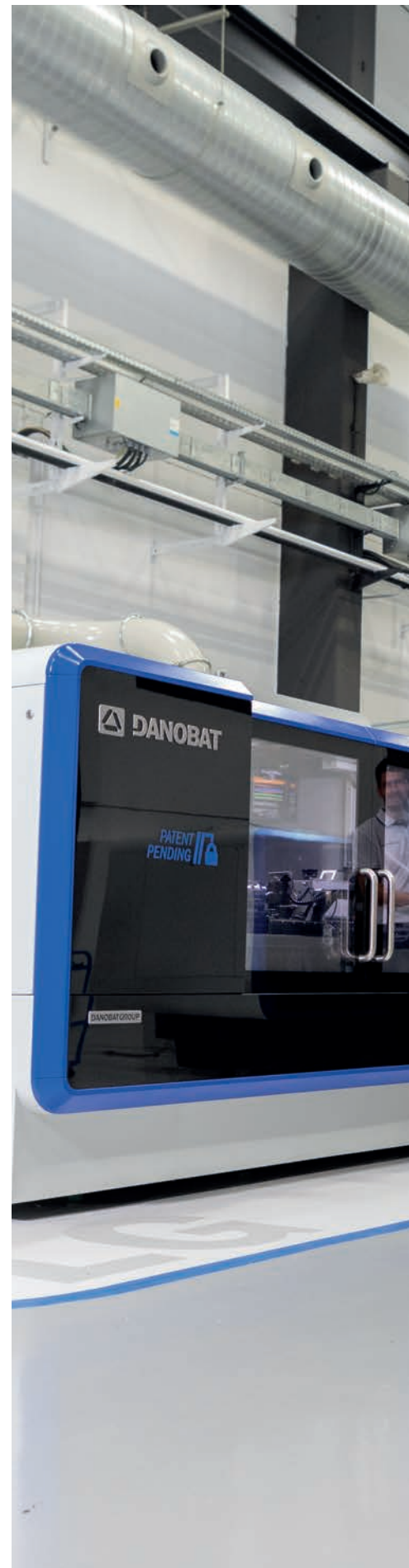
原装配件

我们了解机床利用率对生产的重要性。因此,我们备有大量原装配件(超过100,000个项目参考),随时可以向全球不同仓库发货

精度校准和预防性维护

我们为常规机床状态检查的客户提供协作协议,解决最常见的机床问题。

制造业的数字化和我们的不间断监控解决方案可以帮助识别当前模式并预测未来的错误。对于任何无法预测的问题,我们的全球服务团队可以通过快速解决帮助您重新启动和运行机床。









所有行业的竞争力都在不断提高,随着需求复杂化,您所需的服务也变得越来 越复杂。

不断更新您的机床以满足新的需求,这不仅需要先进的机床技术,还需要行业知识,加工工艺和制造环境。

我们的专家团队可以指导您提高竞争力。

检查

我们将传授所有设备的操作经验和专业知识,以提高对您的服务,并提供机床真实状态的图片。

流程优化

详细研究加工工艺,以确保您的设备充分发挥最大潜力,产生优化的生产、质量和财务结果。最佳解决方案可能包括特定加工和测量循环的开发以及专用工具和夹具的设计。

生产优化

多年来处理行业中各种挑战的经验使我们能够发现别人看不到的问题。对工作流程详尽分析后建立模型,使得产出最大化。

改装与改造

我们无法预测您未来的需求,但我们可以与您合作为未来做准备。我们可以进 行设备改装以帮助您应对新的挑战,也可以进行设备改造(包括提供新的组件,增加新的功能和延长机床寿命)。

报废管理

避免将来组件不可用。我们对报废的组件进行更改,预测任何可能由于缺少备件而停产的问题。

软件和硬件更新

硬件和软件不断更新和升级。因此,为使您的机床保持性能领先,我们将为您提供合适的解决方案。

我们安装硬件和软件升级,以确保延长生命周期和性能。

高级培训

充分利用您的机床。工作模式、编程、循环和特定功能、驱动补偿、报警信息、设备恢复说明、预防性维护等的培训。

我们怎么做

达诺巴特 方式

如果要获得不同的结果,则必须采取不同的方式。这就是达诺巴特方式。合格的专家,内部技术,创新支持,当然还有企业文化,重视员工,并将客户置于组织系统的核心,创建一个促进共同创造的生态系统,并打造真实,持久,真诚的合作伙伴关系。

一种将我们聚集在一起的模式和运作方式,为客户和我们自己的团队提供有意义的体验。以承诺、诚实、责任和信任,创建完全定制化、有帮助的和盈利的创新解决方案。

01

您身边的专家

我们员工的经验以及与客户并肩工作是达诺巴特的主要特色。

02

人的价值

承诺、热情、自我激励、归属感、主动性、创造力和对不断变化的环境的适应性:这些只是定义达诺巴特人的部分特征。

03

内部技术

对结果的精确要求和易用性是我们提供所有解决方案的口号。这就是为什么我们专注于开发直观,易处理的内部技术。

04

技术拉近未来

从六十多年前开始,创新一直是我们的主心骨。创新现在仍是达诺巴特的最显著特征。

共同创造和创新的一个生态系统

01

03

以客户
为核心

02

04



官方微信

DANOBATGROUP

北京市朝阳区甘露南里25号（三期）8号楼2201室（100028）- 中国 - +86 10 64673639
上海自由贸易试验区 - 富特东三路526号5号楼104室. (200131) - 中国 - +86 21 61118696

info-china@danobatgroup.com
www.danobatgroup.cn

DANOBATGROUP

